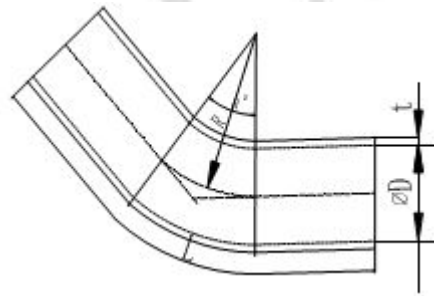


弯管

用于各类均压管（球）外，以提高整体绝缘性能的绝缘构件。

本产品为手工湿法成型



模具制作范围

模具制作范围和尺寸公差

产品类型 type	d	d1	L	L1	L2	R	R1	R2	R3	A	r	δ	α
形状 A Type A	86		140	300		100						3	9.5°
	86		140	300		100						3	8°
	104		140	300		100						3	6.5°
	104		140	200		100						3	10°
	104		140	200		100						3	12°
	104		140	300		100						3	8°
	104		140	300		100						3	9.5°
	126		100	250		100						3	12.7°
	126		100	250		100						3	9°
	144		140	300		100						3	6.5°
	144		120	160		100						3	10°
	144		120	160		100						3	12°
	144		140	250		100						3	8°
	144		140	250		100						3	9.5°
形状 D Type D				300	100		26	33	85	90			
				550	100		26.5	33	86	90			
				450	200		27.5	33	88	190			
形状 E Type E	188	314	300	220		152	54				40	4	110°
	160	286	226	213		152	68				40	4	110°
形状 F Type F	188	314	150	260	85	152	54				40	4	70°
	160	286	150	250	90.5	152	68				40	4	70°

尺寸	d	D	d1	L	L1	L2	R	R1	R2	R3	A	B	C	r	δ	α	β
偏差	+3	+3	+3	+5	+5	+5	+4	+5			+5	+5	+5	+5	+1.5	±3	±3

弯管类产品均采用湿法手工成型，为了装配的方便，大部分以半片成型或整体成型然后锯割成两个半片的方法制成。