

钢纸

钢纸是经特殊工艺处理的特种纸，多用做绝缘材料和隔热材料等。

用本色亚硫酸盐化学木浆或棉浆，经打浆、施胶，不加填(料)，在长网造纸机上抄造而成。将原纸用膨润剂(浓氯化锌溶液或铜铵溶液)浸渍处理，使纤维素润胀胶化，然后在胶化机上层层黏合，再经老化成熟、水浸脱盐、干燥整形而制成钢纸。一般添加红色或灰色。供机电、纺织等工业制作各种工具垫片、绝缘材料和其他零件之用。

钢纸是由纤维素及其衍生物制成的，是采用对纤维素具有剧烈润胀和胶化特性的金属盐一氯化锌溶液为处理剂，对钢纸原纸进行处理、层叠制得的变性加工纸，又称硬化纸。具有优良的弹性、耐磨性、耐腐蚀性、耐热性、机械强度、绝缘性能和机械加工成型性能。加工制品耐久、质轻(比铝轻)且美观。原纸具有较高的强度、较低的灰分和良好的吸水性能。



(一) 钢纸系列:

1、研磨盘钢纸板:

(1) 红色研磨钢纸板。主要规格有 0.8mm; 1.0mm; 1.2mm 三种。

(2) 墨绿色研磨钢纸板。主要规格有 0.6mm; 0.7mm; 0.8mm; 0.85mm; 1.0mm 五种。

2、绝缘钢纸板:

(1) 红色绝缘钢纸板。主要规格有 0.5mm; 0.7mm; 0.8mm; 0.85mm; 1.0mm; 1.2mm; 1.5mm; 2.0mm; 2.5mm; 3.0mm,4.8mm,6.0mm,8.0mm,10mm,12mm

等

(2) 黑色绝缘钢板纸板。主要规格有 0.5mm; 0.8mm; 1.0mm; 1.4mm;
1.6mm 1.2mm; 1.5mm; 2.0mm; 2.5mm;
3.0mm,4.8mm,6.0mm,8.0mm,10mm,12mm 等。

(3) 灰色绝缘钢纸板。主要规格有 0.5mm; 0.8mm; 1.0mm; 1.4mm; 1.6mm;
2.0mm 等六种。

(4) 白色绝缘钢纸板。主要规格有 0.5mm; 0.8mm; 1.0mm; 1.2mm; 1.4mm;
1.6mm; 2.5mm, 1.2mm; 1.5mm; 2.0mm; 2.5mm; 3.0mm,等

(5) 砖红色绝缘钢纸板。主要规格有 0.25mm; 0.30mm; 0.5mm; 0.8mm;
1.0mm; 1.2mm; 1.6mm 1.2mm; 1.5mm; 2.0mm; 2.5mm;
3.0mm,4.8mm,6.0mm,8.0mm,10mm,12mm 等

3、棉条筒钢纸板:

主要规格有 780×1250×1.2mm; 870×1250×1.2mm; 1000×1250×1.4mm;
1330×1250×1.5mm; 1500×1250×1.5mm; 1980×1250×1.8mm,
3300*1250*2.0mm 等。

4、电焊面罩钢纸板。主要规格有 1.0mm; 1.2mm 两种。

5、服装鞋业加工用红色钢纸板。主要规格有 0.4mm; 0.5mm,0.8mm。

以上五个品种的钢纸板均有板式和卷式两种包装形式。

(二) 薄绝缘纸系列:

1、薄绝缘纸板。

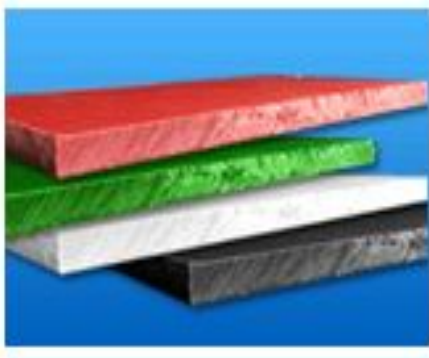
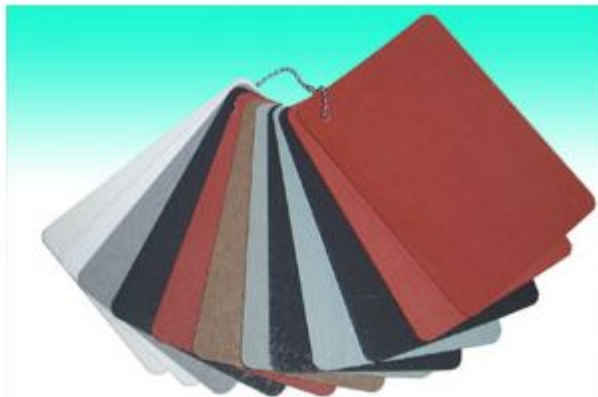
(1) 本色薄绝缘纸板。主要规格有 0.13mm; 0.18mm; 0.20mm; 0.25mm; 0.30mm; 0.38mm; 0.40mm; 0.45mm; 0.50mm 等九种。

(2) 红色薄绝缘纸板。主要规格有 0.2mm; 0.25mm; 0.30mm; 0.40mm; 0.50mm; 0.80mm 等六种。

(3) 绿色薄绝缘纸板。主要规格有 0.10mm; 0.12mm; 0.15mm; 0.17mm; 0.20mm; 0.22mm; 0.25mm; 0.30mm; 0.40mm; 0.50mm 等十种。

以上四个品种有板式和卷式两种包装形式

FOR FLAME RETARDANT / HEAT RESISTANCE / PAI



钢纸产品指标

项目	单位	质量标准
厚度	mm	0.5-3.0
厚度误差	%	±10
密度	g/cm ³	0.5-0.9mm ≥1.10
		1.0-2.0mm ≥1.15
		2.1-3.0mm ≥1.15
层间剥离强度	N/cm ²	≥2.0
抗张强度纵向	KN/cm ²	0.5-0.9mm ≥5.5
		1.0-3.0mm ≥6.0
抗张强度横向	KN/cm ²	0.5-0.9mm ≥3.0
		1.0-3.0mm ≥3.0
氯化锌含量	%	≤0.2
吸水率	%	0.5-0.9mm ≤70
		1.0-2.0mm ≤65
		2.1-3.0mm ≤60
击穿电压	KV/mm	0.5-0.9mm ≥6.0
		1.0-2.0mm ≥5.0
		2.1-3.0mm ≥3.0
水份	%	6.0-10.0
灰分	%	≤2.5

苏州威和电气有限公司